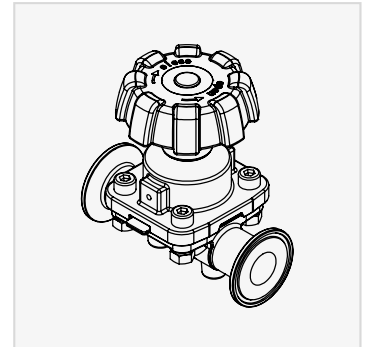


Válvulas de diafragma

Accionamiento manual



CLAMP SANITARIO

PN 10

ASTM A351 CF3M

CONFIGURACIÓN

ACCIONAMIENTO	Manual por volante
CONFIGURACIONES	Dos vías · fondo de tanque · punto de uso
MEDIDAS	1/4" a 1 1/2"
DIAFRAGMA	PTFE modificado (TFM1700)
CONEXIÓN	Clamp sanitario

CARACTERÍSTICAS

Válvulas de diafragma de accionamiento manual con volante, para procesos higiénicos donde se requiere cierre hermético, mínimo volumen retenido y superficie interior sin zonas muertas.

Cuerpo de acero inoxidable fundido ASTM A351 CF3M con conexiones clamp. Diafragma de PTFE modificado, apto CIP/SIP, y terminación interior Ra < 0,4 µm.

FUNCIONAMIENTO

El volante desplaza el compresor, que deforma el diafragma contra el asiento del cuerpo y cierra el paso del fluido. El diafragma separa por completo el producto del mecanismo de accionamiento: no hay contacto entre el fluido y el vástago, lo que elimina el prensaestopas.

El uso como barrera de vapor o la exposición a fluctuaciones térmicas severas reduce la vida útil del diafragma; adecuar los ciclos de mantenimiento.

APLICACIÓN

Apertura y cierre de líneas de producto en industria alimentaria, láctea, cervecera, de bebidas, farmacéutica, cosmética y biotecnológica, dentro de las condiciones de servicio y según la compatibilidad del fluido con el acero inoxidable y el PTFE.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CONEXIÓN	Clamp sanitario
Ø DEL CLAMP	25,0 y 50,5 mm
PRESIÓN NOMINAL	PN 10 (10 bar)
TEMPERATURA	-10 a +100 °C
ESTERILIZACIÓN SIP	150 °C máx.
MEDIDAS	1/4" a 1 1/2"
LONGITUD DE CUERPO	Según tabla de cotas
INSPECCIÓN	GB/T 13927

MATERIALES

CUERPO	ASTM A351 CF3M (equiv. 316L)
TRATAMIENTO	Solubilizado a 1040 °C
TAPA Y COMPRESOR	Acero inoxidable
DIAFRAGMA	PTFE modificado (TFM1700)
VOLANTE	Polímero técnico
TERMINACIÓN INT.	Ra < 0,4 µm · DIN 11866 H3
CONTACTO ALIM.	FDA 21 CFR 177.1550
VÁSTAGO	Acero inoxidable

PN 10

PRESIÓN NOMINAL

-10 a +100 °C

TEMPERATURA DE PROCESO

150 °C

ESTERILIZACIÓN SIP

PROPIEDADES MECÁNICAS

ASTM A351 · Grado CF3M (AISI 316L)

Rm mín.	485 MPa
Re 0,2 %	205 MPa
A mín.	30 %

Valores mínimos de norma para piezas fundidas.

ENSAYOS EN FÁBRICA

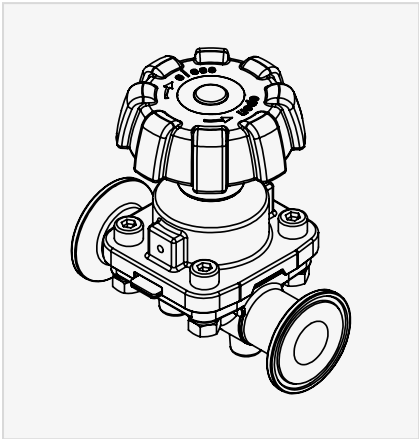
100 % de las piezas · GB/T 13927

Estanqueidad de asiento	11 bar · aire · 15 s
Estanqueidad de cuerpo	15 bar · aire · 15 s
Presión del cuerpo	1,5 × PN

La presión de ensayo de cuerpo equivale a 1,5 × PN.

DOCUMENTACIÓN

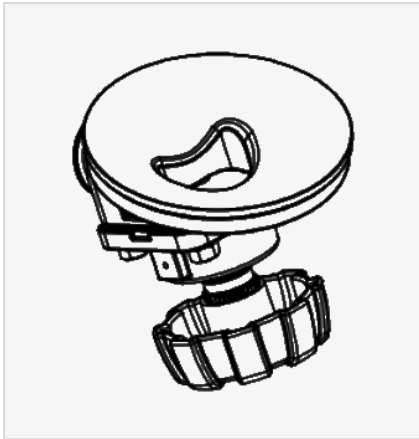
Se entrega certificado de material EN 10204 3.1 del cuerpo, con composición química, propiedades mecánicas, tratamiento térmico y trazabilidad por colada. Reporte de inspección de producto terminado por medida. Certificado de ensayo del PTFE del diafragma según US FDA 21 CFR 177.1550.



MODELO A
Dos vías, cuerpo recto

1/4" – 1 1/2"

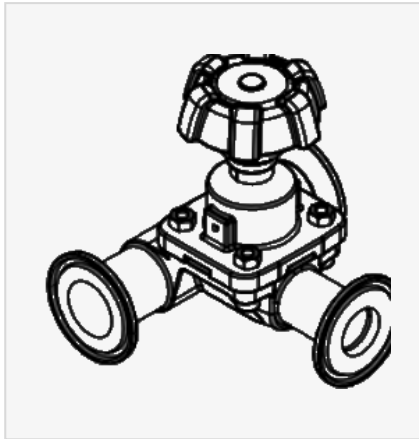
Montaje en línea. Cierre por deformación del diafragma sobre el asiento del cuerpo.



MODELO B
Fondo de tanque

3/4" – 1 1/2"

Montaje enrasado al fondo del tanque, sin volumen retenido sobre el asiento.



MODELO C
Punto de uso

1/2" – 1 1/2"

Cuerpo en T para derivación, mezcla o punto de uso, con paso recto permanente.

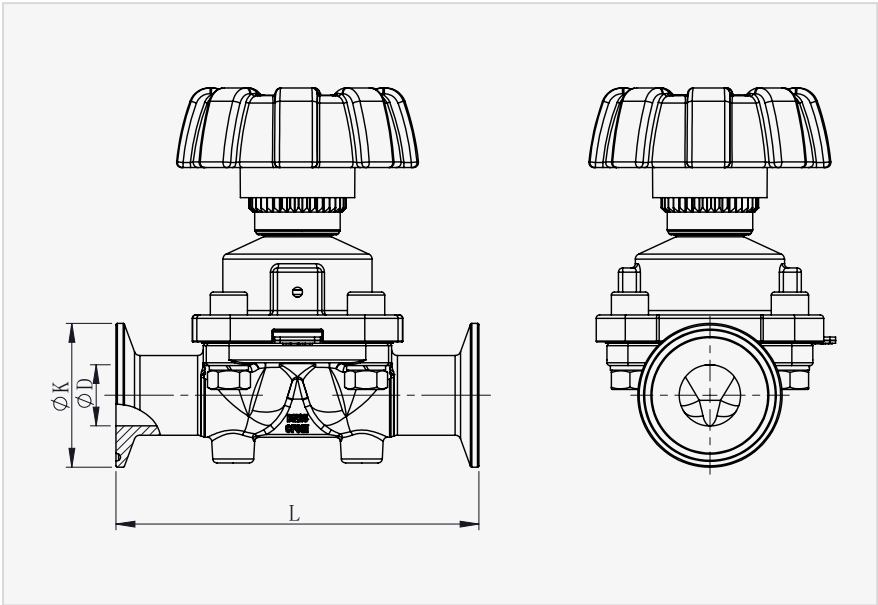
COMPOSICIÓN DEL CONJUNTO

CUERPO Y CONEXIONES	ASTM A351 CF3M (equiv. 316L)
DIAFRAGMA	PTFE modificado (TFM1700)
VOLANTE	Polímero técnico

TAPA Y COMPRESOR	Acero inoxidable
VÁSTAGO	Acero inoxidable
CONEXIÓN	Clamp Ø 25,0 y 50,5 mm

VENTAJAS CONSTRUCTIVAS

- Sin contacto vástago-producto — el diafragma aísla por completo el mecanismo; no hay prensaestopas ni riesgo de contaminación.
- Diafragma reemplazable — el recambio se realiza sin desmontar el cuerpo de la línea.
- Mínimo volumen retenido — interior sin zonas muertas, drenable y apto para líneas CIP/SIP.
- Terminación sanitaria — Ra < 0,4 µm en superficies en contacto con el producto, según DIN 11866 H3.



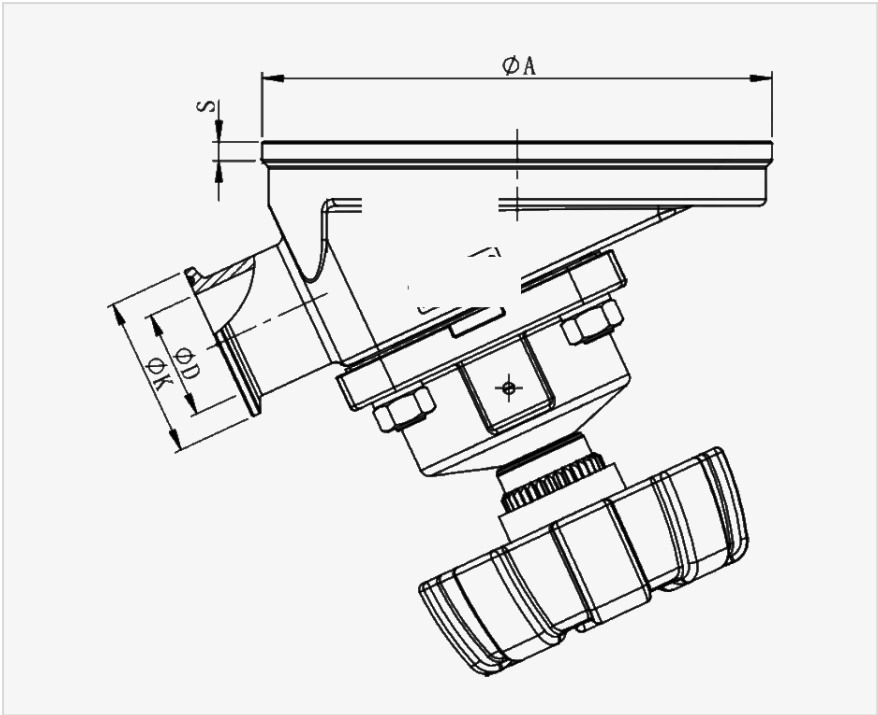
Plano del proveedor · Representación sin escala

REFERENCIAS

- ØD** Diámetro interior de paso
- ØK** Diámetro exterior de la férula clamp
- ØG** Diámetro de la ranura de junta del clamp
- L** Longitud entre caras de clamp

Válvula de dos vías para montaje en línea. Cierre por deformación del diafragma de PTFE sobre el asiento del cuerpo.

DIMENSIONES								Cotas en mm
MEDIDA	DN	ØD	ØK	ØG	L	PESO (KG)	PRESIÓN / TEMP.	CÓDIGO
1/4"	8	4,57	25	19,6	72	0,32	PN10 · -10/+100 °C	351293
1/2"	15	9,40	25	19,6	72	0,30	PN10 · -10/+100 °C	351294
3/4"	20	15,75	25	19,6	108	0,70	PN10 · -10/+100 °C	351295
1"	25	22,10	50,5	43,5	127	1,30	PN10 · -10/+100 °C	351296
1 1/2"	40	34,80	50,5	43,5	160	2,30	PN10 · -10/+100 °C	351297



Plano del proveedor · Representación sin escala

REFERENCIAS

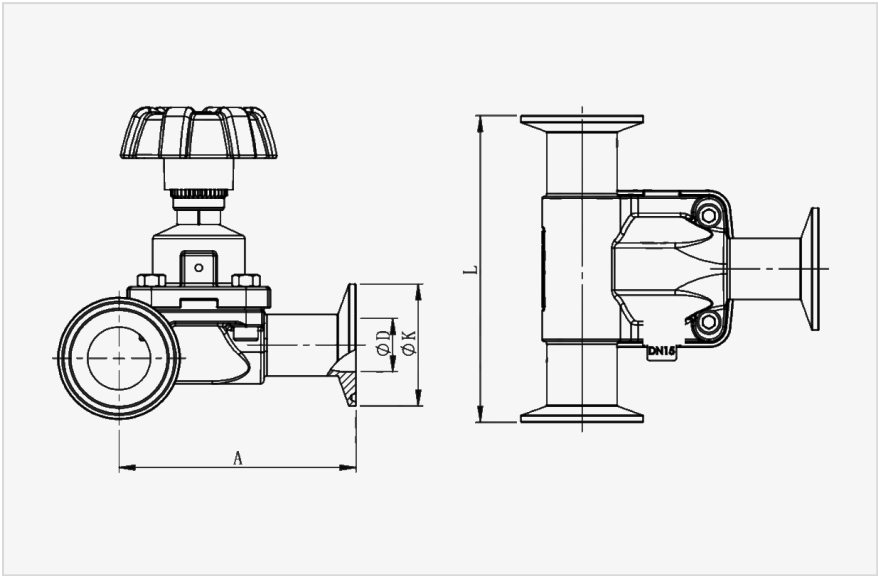
- ØA** Diámetro de la brida de montaje al tanque
- S** Espesor de la brida de montaje
- ØD** Diámetro interior de paso
- ØK** Diámetro exterior de la férula clamp de salida
- ØG** Diámetro de la ranura de junta del clamp

Diseñada para vaciado total de tanques: se monta enrasada al fondo, sin volumen retenido por encima del asiento.

DIMENSIONES

Cotas en mm

MEDIDA	DN	ØA	S	ØD	ØK	ØG	PESO (KG)	PRESIÓN / TEMP.	CÓDIGO
3/4"	20	90	6	15,75	25	19,6	1,85	PN10 · -10/+100 °C	351298
1"	25	120	6	22,10	50,5	43,5	2,30	PN10 · -10/+100 °C	351299
1 1/2"	40	160	6	34,80	50,5	43,5	4,70	PN10 · -10/+100 °C	351320



Plano del proveedor · Representación sin escala

REFERENCIAS

- A** Distancia del eje del cuerpo a la cara del clamp lateral
- L** Longitud entre caras de clamp del paso recto
- ØD** Diámetro interior de paso
- ØK** Diámetro exterior de la férula clamp
- ØG** Diámetro de la ranura de junta del clamp

Cuerpo en T para derivación, mezcla o punto de uso: paso recto permanente y cierre sobre la salida lateral.

DIMENSIONES								Cotas en mm	
MEDIDA	DN	A	L	ØD	ØK	ØG	PESO (KG)	PRESIÓN / TEMP.	CÓDIGO
1/2"	15	44	72	9,40	25	19,6	0,80	PN10 · -10/+100 °C	351322
3/4"	20	81	108	15,75	25	19,6	1,00	PN10 · -10/+100 °C	351323
1"	25	101,5	127	22,10	50,5	43,5	1,75	PN10 · -10/+100 °C	351324
1 1/2"	40	132	160	34,80	50,5	43,5	3,40	PN10 · -10/+100 °C	351325